

1                                   **ATA DA 49ª REUNIÃO PLENÁRIA ORDINÁRIA DO CRP-MG - XIII PLENÁRIO**  
2                                   **REALIZADA EM 07/07/2012**  
3

4   Aos sete dias do mês de julho de dois mil e doze, com início às 09 horas, realizou-se a 49ª  
5   Plenária do XIII Plenário do Conselho Regional de Psicologia - 4ª Região (MG), tendo como  
6   Conselheira Presidente Marta Elizabeth de Souza, Conselheiro Vice-Presidente Ricardo  
7   Figueiredo Moretzsohn, Conselheira Tesoureira Lourdes Aparecida Machado e Conselheira  
8   Secretária Marisa Estela Sanabria Bourman. Estiveram presentes os **Conselheiros Efetivos:**  
9   Marta Elizabeth de Souza, Lourdes Aparecida Machado, Ricardo Figueiredo Moretzsohn, Alcina  
10   Mendes Brito, Amaury Costa Inácio da Silva, Celso Renato Silva, Cristiane Barreto Napoli,  
11   Júnia Maria Campos Lara, Milton dos Santos Bicalho, Ricardo Ribeiro O. Resende, Rita Maria  
12   Auxiliadora Mendes e Vera Luiza Bartels Fernandes. **Conselheiros Suplentes:** Anna Christina  
13   C. M. Pinheiro, Ataulpa Maciel Sampaio, Elizabeth Lacerda Barbosa, Maria da Conceição  
14   Novaes Caldas, Maria Teresa A. Albergaria, Renata Ferreira J. Miranda, Robson José da Silva  
15   Campos e Tiago Humberto R. Rodrigues. **Quorum de Conselheiros Efetivos:** Foi verificado o  
16   quorum dos Conselheiros Efetivos presentes, totalizando doze, tendo o Plenário elevado à  
17   condição de conselheiros efetivos os conselheiros Anna Christina C. M. Pinheiro e Ataulpa  
18   Maciel Sampaio. **Justificativas de ausência:** André Amorim Martins, Jacques Akerman, Maria  
19   de Fátima Lobo Boschi, Marisa Estela Sanabria Bourman e Paula Ângela de Figueiredo e  
20   Paula, justificaram por email. **Assuntos tratados:** Seminário Autismo e as Políticas Públicas:  
21   A Conselheira Lourdes, de acordo com proposta aprovada no Planejamento Estratégico no que  
22   refere a criança e ao adolescente, fala sobre o Seminário “Autismo: interfaces com as políticas  
23   publicas”; informa que ao discutir isso num coletivo sobre crianças e adolescentes o município  
24   de Betim se mostrou interessado em sediar o evento. Ressalta que considera interessante, pois  
25   o município possui uma trajetória na área e que entre outras coisas implantou o 1º CAPS  
26   infantil do Brasil; diz ainda que a parceria é bem vinda, pois acredita que esta estratégia pode  
27   agregar maior numero de profissionais e discussões mais qualificadas. O evento seria em  
28   Outubro/2012. Deliberação: O XIII Plenário aprovou a realização do Seminário Estadual  
29   “Autismo: interfaces com as políticas publicas” em Betim. Solicitação de GTs na subsede Norte:  
30   Adolescência e Direitos Humanos (CSENSA-MOC), GT Álcool e outras drogas e Psicologia  
31   Escolar: A Conselheira Alcina informou que recebeu solicitação de criação de GT o Centro  
32   Sócio Educativa Nossa Senhora Aparecida, e formalizou o pedido com a demanda do GT  
33   Adolescência e Direitos Humanos. A Conselheira leu o pedido de criação do GT de  
34   Adolescência e Direitos Humanos e solicitou ao Plenário a aprovação da criação do mesmo. A  
35   Conselheira Alcina informou ainda que recebeu da psicóloga Valéria solicitação de criação do  
36   GT Álcool e outras drogas e Psicologia Escolar, que deverá ser formalizado em documento  
37   posterior. **Deliberação:** O XIII Plenário aprovou a criação do GT Adolescência e Direitos  
38   Humanos. Informes das Subsedes: 1) Subsede Leste: O Conselheiro Marcus Macedo informou  
39   que está acontecendo as Reuniões do GT do SUAS em Teófilo Otoni, Ipatinga e Governador  
40   Valadares. O Conselheiro Marcus esclareceu há uma previsão de no próximo mês  
41   (agosto/2012) a possibilidade de acontecer reunião itinerante do GT em Governador Valadares.  
42   A Conselheira Tesoureira Lourdes Machado ponderou que existe toda uma infraestrutura e  
43   custos com diária para que aconteça esta reunião. O Conselheiro informou que existe um grupo  
44   de psicólogos de trânsito de Governador Valadares entrou em contato com o mesmo para  
45   saber o andamento da discussão pelo CRP-04. O Conselheiro Marcus informou que aconteceu  
46   no mês de junho/2012 uma roda de conversa sobre Medicalização da Saúde de forma online e  
47   colocou que acontecerá a palestra do Domiciano Siqueira em Governador Valadares e Ipatinga  
48   no dia 11/07/2012. 2) Subsede Sul: A Conselheira Vera Bartels informou que aconteceu uma  
49   Roda de Conversa em Lavras no dia 15/06 sobre Álcool e outras drogas com a participação do  
50   Conselheiro Celso Renato. A Conselheira Vera ressaltou que no evento houve uma discussão  
51   por parte de um Juiz propondo a redução da maioria penal e o aumento de vagas em  
52   Presídio e colocou que ao final o Gestor sugeriu que se reunissem com os agentes  
53   penitenciários para conversar. Em Junho aconteceu em Perdões uma Oficina de Registro  
54   Documental em Perdões dado pela Técnica de Orientação e Fiscalização Andréia Saturnino.  
55   Acontecerá o I Seminário Regional de Trabalhadores do SUAS no dia 24/07 com participação

56 do Conselheiro Jacques e com apoio da SEDESE que divulgará o convite para 82 municípios e  
57 participará da abertura do evento. Com relação a Comemoração dos 50 anos da Psicologia a  
58 Conselheira informou que será dada continuidade nas discussões sobre Álcool e outras drogas  
59 com a realização de uma Roda de Conversa em Varginha com a participação da Conselheira  
60 Lourdes Machado que falará sobre a “Rede e as portarias novas da Saúde Mental” e o  
61 psicólogo Oscar Cirino que tratará da questão do “sujeito lidando com a droga e quais possíveis  
62 saídas enquanto Rede”. Em Setembro está previsto a realização de uma Roda de Conversa em  
63 Varginha sobre Depoimento sem Dano e Medidas Sócio Educativas com a participação do  
64 Conselheiro Robson Campos. A Conselheira Vera informou que foi convidada e participará no  
65 dia 24 de Agosto em Itajubá da mesa de abertura na Jornada de Psicologia da Universidade de  
66 Itajubá. A Conselheira informou que recebeu convite de profissionais da psicologia  
67 organizacional para lançamento de livro sobre Coaching e solicitou a formalização para  
68 posteriormente ser apresentado à Diretoria do CRP-04. 3) Subsede Sudeste: A Conselheira  
69 Rita Mendes informou que estão acontecendo os GTs de Psicologia do Trânsito, GT de  
70 Avaliação Psicológica e o GT do SUAS. A Conselheira informou que participou de evento para  
71 apresentação das comunidades terapêuticas que contou com a participação de muitos  
72 usuários. No dia 25 de Julho colocou que ministrará Roda de Conversa sobre Psicologia no  
73 SUAS em Juiz de Fora e para o evento estão sendo convidados os psicólogos que trabalham  
74 no CRAS da região. A Conselheira Rita informou que no dia 09 de agosto a Conselheira  
75 Lourdes ministrará Roda de Conversa sobre o Ato Médico em Juiz de Fora. Sobre as atividades  
76 em Comemoração aos 50 anos da Psicologia o CRP-04 estará apoiando o V Congresso de  
77 Psicologia da Zona da Mata e Vertentes e IX ENJUPSI que este ano terá como tema os 50  
78 anos da Psicologia. 4) Subsede Norte: A Conselheira Alcina Mendes informou que aconteceu  
79 no dia 29 de junho o Seminário do SUAS, com a presença de mais de 100 profissionais  
80 psicólogos, o evento aconteceu na parte da manhã, e que contou com duas mesas, numa das  
81 quais participou como convidada a psicóloga Laura, professora de Sete Lagoas e na outra a  
82 técnica de orientação e fiscalização Celina, que falou sobre a produção de documentos. No dia  
83 06 de junho aconteceu a roda de conversa sobre Ato Médico com a participação da  
84 Conselheira Lourdes e o PSIND-MG. 5) Subsede Triângulo: O Conselheiro Tiago recebeu  
85 denúncia de violência/morte no Centro de Recuperação de Menores de Uberlândia e o  
86 Conselheiro Tiago junto com a OAB e o Serviço Social estão investigando para tanto solicitou a  
87 Diretoria do CRP que encaminhe Ofício para formalizar a participação da Psicóloga Técnica e  
88 do Conselheiro para responder por este assunto. A representante do CRP Leila sugeriu a  
89 criação de uma Comissão da Verdade em Uberlândia. O Conselheiro Tiago informou que está  
90 finalizando a programação do dia do Psicólogo. O Conselheiro Atualpa informou que está  
91 previsto a presença do Conselheiro Presidente do CFP Humberto Verona na Mesa de Abertura  
92 da Semana do Psicólogo em Patos de Minas e Roda de Conversa sobre o Ato Médico em  
93 Patos de Minas com a participação da Conselheira Lourdes com data ainda a definir. Pauta da  
94 COE: 1) Processo 007/10: Apresentação do Relatório pela Conselheira relatora Maria da  
95 Conceição Novaes Caldas, indeferindo o Pedido de Reconsideração da Representada.  
96 **Deliberação**: Dar ciência às partes. 2) Processo 010/10: Apresentação do Relatório pelo  
97 Conselheiro relator Robson José da Silva Campos, indeferindo o Pedido de Reconsideração  
98 da Representada. **Deliberação**: Dar ciência às partes. 3) Processo 011/10: Apresentação do  
99 Relatório pela Conselheira relatora Alcina Mendes Brito, que deferiu o Pedido de  
100 Reconsideração apresentado pelo Representado, determinando o arquivamento. **Deliberação**:  
101 Dar ciência às partes. 4) Representação 007/11: O relatório foi apresentado ao Plenário com  
102 proposta de instauração de processo ético. **Deliberação**: O Plenário aprovou com 13 (treze)  
103 votos a favor e 01 (uma) abstenção a proposta a Comissão de Ética. 5) Representação 012/11:  
104 O relatório foi apresentado ao Plenário com proposta de instauração de processo ético.  
105 **Deliberação**: O Plenário aprovou por unanimidade a proposta apresentada pela Comissão de  
106 Ética. 6) Representação 020/11: O relatório foi apresentado ao Plenário com proposta de  
107 instauração de processo ético. **Deliberação**: O Plenário aprovou com 17 (dezesete) votos a  
108 favor e 02 (duas) abstenções a proposta da Comissão de Ética. COF: O Conselheiro Milton  
109 Bicalho informou que a COF fez um documento à Diretoria solicitando a verificação junto ao  
110 CFP com relação ao Concurso Público para psicólogos com jornada de 40h e outra solicitando

111 de acesso a vídeo pelos computadores da ETEC. Outra norma que justifique a solicitação de  
112 verificação pela Coordenação Financeira da situação do psicólogo estar em dia com o  
113 pagamento de anuidades do Conselho para poder palestrar pelo Conselho, a Conselheira  
114 Presidente Marta Elizabeth esclareceu que palestrar ele pode, o que o psicólogo nesta situação  
115 não pode é receber ajuda de custo ou diária, pagamento de passagem aérea ou rodoviária. O  
116 Conselheiro Milton Bicalho informou que acontecem 4(quatro) COFs Ampliada por ano e a  
117 próxima quem virá é o Conselheiro Robson Campos e falará sobre o tema Depoimento  
118 Especial. O Conselheiro Celso Renato esclareceu que a Diretoria havia recebido uma  
119 solicitação dos psicólogos que fizeram o Concurso da PBH para Analista de Políticas Públicas  
120 para que o CRP-04 se posicionasse em relação à organizadora do Concurso a Fundação Dom  
121 Cintra e foi solicitado pela Diretoria a estes psicólogos que participaram do certame a  
122 fundamentação teórica e os mesmos enviaram uma vasta documentação com referências a  
123 bibliografia do evento. A COF remeteu ao Plenário para se posicionar sobre o apoio  
124 institucional para que haja uma relação equânime por parte da Fundação Dom Cintra nas  
125 respostas aos recursos com justificativas. A Diretoria já disponibilizou a Assessoria Jurídica do  
126 CRP-04. **Deliberação:** O XIII Plenário aprovou a elaboração de documento solicitando a  
127 organizadora do Concurso no sentido de que os recursos das questões apontadas pelos  
128 psicólogos sejam respondidas com justificativa formal aos mesmos e que seja dado retorno aos  
129 psicólogos que solicitaram o posicionamento do CRP-04. Comissão dos 50 anos da Psicologia:  
130 O Conselheiro Milton Bicalho informou que acontecerá a Audiência Pública na Assembleia  
131 Legislativa no dia 22/08/2012 às 10h. A Solenidade de abertura acontecerá no dia 24/08/2012  
132 às 20h na Faculdade de Direito da UFMG e haverá um coquetel patrocinado pela Aliança  
133 Administradora do Plano de Saúde da UNIMED. A Conselheira Marta Elizabeth informou que  
134 nesta data serão homenageados psicólogos com grande atuação e relevância para a psicologia  
135 em determinadas categorias, são eles: Autarquia – Ricardo Figueiredo Moretzsohn;  
136 Conhecimento – Prof. Célio Garcia, Sindicato - Roges Carvalho; Políticas Públicas - Rosimeire  
137 Aparecida da Silva; Academia - Ana Maria Sarmento Seiler Poelman e Regina Helena de  
138 Freitas Campos. No dia 27/08 será a Atividade Cultural a partir das 19h na Praça da Liberdade,  
139 para esta atividade a Comissão está em entendimentos com o Grupo Galpão e já foi  
140 encaminhada uma proposta para que eles possam realizar a apresentação teatral. Sobre a  
141 Mostra Mineira o Conselheiro Milton Bicalho informou que acontecerá no Minascentro no dia  
142 29 de agosto de 8h às 22h tendo como programação rodas de conversa, oficinas, pôsteres,  
143 mesas temáticas das IES e lançamento de livros. Com relação ao Vídeo Comemorativo o  
144 Conselheiro esclareceu que o mesmo já foi licitado no dia 04/07/2012 e tem como principais  
145 objetivos contar a história dos 50 anos da Psicologia no Brasil; marcar a atuação do Conselho  
146 Regional de Psicologia - Minas Gerais durante este período e propor a reflexão do que  
147 esperamos acerca dos próximos 50 anos que estão por vir. Quanto a Exposição Itinerante o  
148 Conselheiro Milton Bicalho informou que acontecerá entre os dias 03 a 29 de agosto sendo  
149 expostos no Museu de Artes e Ofícios e na Galeria de Arte da Rodoviária de BH. O Conselheiro  
150 Milton Bicalho apresentou as programações das Subsedes Centro-Oeste, Leste, Norte,  
151 Sudeste, Sul e Triângulo e solicitou que qualquer alteração seja informada o quanto antes, para  
152 que possa ser impresso o material gráfico. Sobre à Mostra Nacional, a Comissão Nacional  
153 solicitou ao Regional que discutisse questões relativas à organização e envio de ônibus para  
154 mostra, outdoor e participação cultural. Em relação à organização e envio de ônibus, o CRP-04  
155 está estimulando os coordenadores de cursos a enviarem ônibus para Mostra, mas deliberou  
156 que não vai se responsabilizar pelo mesmo. Já o outdoor foi informado que será colocada  
157 divulgação em algumas linhas de ônibus. A Comissão dos 50 anos solicitou que as subsedes  
158 enviem orçamentos para a mesma avaliar. Sobre as atividades culturais a plenária aprovou a  
159 ida da psicóloga Dora pagando o transporte, alimentação e hospedagem da mesma. O Grupo  
160 de Uberaba não se enquadra nos critérios propostos pela Comissão Organizadora. A  
161 Conselheira Marta solicitou os nomes dos conselheiros que teriam interesse em participar da  
162 Mostra Nacional representando o CRP-04. **Deliberação:** O XIII Plenário deliberou que seja  
163 encaminhado projetos relativos a comissões ou atividades que atuam por parte dos  
164 Conselheiros para que possam ser apreciados pela Diretoria e indicou os seguintes  
165 Conselheiros: Alcina Mendes, Amaury Costa, Atualpa Maciel, Celso Renato, Cristiane Barreto,

166 Lourdes Machado, Maria da Conceição Novaes, Marta Elizabeth, Milton Bicalho, Ricardo  
167 Moretzsohn e Tiago Humberto e solicitou que seja feito levantamento de gastos com  
168 passagem e diária para custeio da representação em São Paulo entre os dias 20 a 22/09/2012.  
169 Compra de imóvel para abrigar a nova sede do CRP/MG: O Conselheiro Celso Renato informou  
170 que foi encaminhado um Ofício elaborado pela Comissão de Avaliação, Estudo e Compra de  
171 Imóvel(CAECI) para a Diretoria do CRP-04 indicando a compra do 7º ou 11º Andar do Edifício  
172 Cowan. O Conselheiro esclareceu que é justificável a compra do 7º andar em relação ao 11º  
173 andar, pois a atual sede do CRP-04 está situada no 6º andar do referido Edifício o que facilitaria  
174 o deslocamento. O custo da compra do andar será de aproximadamente R\$3.500.000,00 com  
175 metragem de 593,22 m2. **Deliberação:** De acordo com os estudos da CAECI o XIII Plenário  
176 aprovou por unanimidade a ampliação da Sede com a aquisição de andar no Edifício Cowan.  
177 Aprovação da Minuta de Portaria sobre Comunidades Terapêuticas: A Conselheira Marta  
178 solicitou a Plenária a aprovação da Minuta a nível estadual a Portaria sobre Comunidades  
179 Terapêuticas para dar os encaminhamentos com a ETEC e a Diretoria. **Deliberação:** O XIII  
180 Plenário deliberou por aprovar a Minuta de Portaria sobre Comunidades Terapêuticas e liberar  
181 a Diretoria para dar os encaminhamentos necessários para a publicação da mesma. Pedido de  
182 apoio para publicação de livro do Fórum de Formação em Saúde Mental: A Conselheira Marta  
183 Elizabeth informou que a Diretoria recebeu apoio para impressão de livro organizado pelo  
184 Fórum de Formação em Saúde Mental a partir das palestras do evento que contou com a  
185 participação de Célio Garcia, Gregório Barremblit, Jacques Akerman, entre outros. A  
186 Conselheira Marta Elizabeth O Conselho e suas relações com os Movimentos Sociais e  
187 encomendaria artigos destas entidades parceiras. **Deliberação:** O XIII Plenário deliberou por  
188 apoiar com a impressão do livro organizado pelo Fórum de Formação em Saúde Mental.  
189 Encontro dos Assessores Jurídicos do Sistema Conselhos: A Conselheira Marta Elizabeth  
190 informou que a Diretoria do CRP-04 recebeu Ofício do CFP com a marcação do Encontro dos  
191 Assessores Jurídicos do Sistema Conselho que acontecerá no dia 20/07 e manifestou o  
192 interesse em participar do evento, uma vez que já estará em Brasília em uma reunião do  
193 CREPOP. GT de Emergências e Desastres: A Conselheira Renata Miranda informou que  
194 realizou relatório das atividades realizadas pelo GT de Emergências e Desastres durante o  
195 primeiro semestre de 2012 ressaltando as Oficinas em parceria com CFP “A prática da  
196 psicologia em situação de emergências e desastres” com Ângela Coelho (04 oficinas em  
197 janeiro) para psicólogos e outros profissionais de municípios mineiros em situação de  
198 emergência e a organização do II Seminário Regional da Psicologia em Emergências e  
199 Desastres: Refletindo práticas, perspectivas e desafios que aconteceu em abril/12 no Auditório  
200 do Centro Universitário Izabela Hendrix. A Conselheira Renata informou que iria encaminhar  
201 para os conselheiros o documento para ciência. Solicitação de licença da Conselheira Renata  
202 Miranda: A Conselheira Renata Miranda solicitou a licença até o dia 07 de outubro por ter  
203 lançado candidatura nesta eleição e entregou o telefone corporativo para o CRP-04.  
204 **Deliberação:** O XIII Plenário aprovou a licença da Conselheira Renata Miranda de 09/07/2012  
205 a 07/10/2012. Informe FENAPSI e PL das 30 horas: O Diretor do PSIND-MG Minas Gerais  
206 Volney informou que o PSIND-MG realizou caravana para Brasília para acompanhar o Projeto  
207 de Lei das 30 horas e colocou que tiveram muita expressão dentro do Plenário, com a grande  
208 representação de Minas Gerais no Plenário e informou que o Relator do PL irá se manifestar  
209 até a próxima semana. A viagem foi tranquila e ocorreu a visita ao CFP que para o Diretor da  
210 PSIND-MG foi muito importante. Sobre a FENAPSI explicou que para Minas Gerais lançar 11  
211 delegados no X Congresso da FENAPSI é necessário a assinatura de 40 psicólogos. No  
212 Congresso será discutida a eleição da nova Diretoria, a proposta é manter a Fernanda Magano  
213 como Presidente e indicar Enildo, Marconi e Volney para a Diretoria da FENAPSI. **Deliberação:**  
214 Foi legitimado pelo XIII Plenário os nomes indicados na Assembleia Geral dos seguintes  
215 Conselheiros: Amaury Costa, Atualpa Maciel, Celso Renato, Lourdes Machado e Renata  
216 Miranda (licenciada). Nada mais havendo a tratar, encerrou-se a reunião, e eu, Celso Renato  
217 Silva, lavrei a presente ata que, após lida e aprovada, será assinada por mim e pelos demais  
218 presentes. Belo Horizonte, 07 de Julho de 2012.

